

Technische Informationen

senotherm® -Lack



Produktreihe:
1030

Temperaturbeständige Beschichtung.

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Diese Beschichtung auf Basis spezieller Silikonharze zeichnet sich durch eine geringe Thermoplastizität, eine gute Fülle, niedrige Abriebwerte und eine gute Hitzebeständigkeit aus. Die Farbtonstabilität liegt je nach Farbton bei bis zu 250°C. In besonderen Formulierungen, speziell für die Ofenindustrie, kann eine Hitzebeständigkeit von 400-450°C erreicht werden.

Es ist in der Gebrauchsanweisung darauf zu verweisen, dass bei dem ersten Anheizen der Geräte eine Rauch- und Geruchsbelästigung auftreten kann. Es ist daher während dieser Aufheizphase auf Maximaltemperatur auf gute Belüftung zu achten. Personen, speziell Schwangere, Allergiker und Kleinkinder sowie Haustiere, besonders Vögel, sollten sich in dieser Phase nicht unnötig in den betroffenen Räumen aufhalten.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Hauptsächliches Einsatzgebiet ist die dekorative Außenbeschichtung von thermisch belasteten Geräten, z.B. Elektrokleingeräte, Warmhalteplatten, Nachtstromspeichergeräte, Heizlüfter usw.

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

Farbtöne	: alle Farbtöne möglich
Glanzgrad	: alle Glanzgrade von matt bis seidenglänzend einstellbar
Aufbau	: Einschichtig; Für (besondere) Effektlackierungen sind mehrschichtige Aufbauten möglich. Hierbei ist auf die Einhaltung der maximalen Schichtstärke von 40 µm im Aufbau zu achten!
Trägermaterial	: Aluminium, Stahl und seine Legierungen, FAL; Trägermaterialien sind auf ihre Eignung zu prüfen.
Vorbehandlung	: Entfetten und/oder Strahlen; chemische Vorbehandlungen müssen getestet werden.
Verdünnung	: 00-9587-700010 oder 00-9597-100066
Auftragsverfahren	: konventionelles Spritzen von Hand oder auf automatischen Anlagen, ES – Einstellung möglich
Verarbeitungsviskosität	: ca. 25 – 30 sek./4 mm/DIN 53211/23°C; Ausnahme sind Strukturlacke; sie werden mit Lieferviskosität verarbeitet.
Ablüßzeit	: ca. 10-15 Minuten bei Raumtemperatur oder 5 Minuten 50-100°C;
Trocknung	: 15 Minuten / 180°C Objekttemperatur; Die volle mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach Einbrennen bzw. Belastung von mind. 30 min/250°C erreicht.
Empf. Schichtdicke	: 25 ± 5 µm (oder wie in den speziellen Datenblättern angegeben)
Lagerfähigkeit	: Mindestens 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden; Das Material ist vor Hitze und Frost zu schützen, die Lagertemperatur sollte zwischen +5 und +35 °C betragen. Vor der Verarbeitung ist der Beschichtungsstoff homogen zu vermischen.
Kennzeichnung / Arbeitshygiene	: Angaben zur Kennzeichnung und Arbeitshygiene finden Sie in unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern.

Detaillierte Informationen zu den einzelnen Produkten dieser Reihen entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern!

01.06.2016/sz

Seite 1 / 1
1030-06.docx