

## Technische Daten

**senotherm® -  
UHT 600**



Produktreihe/Artikelnummer:  
**1155**

Temperaturbeständige Beschichtung bis über 600 °C

### PRODUKT BESCHREIBUNG

senotherm®-Lacke der Reihe -1155- sind Beschichtungen auf Basis hochtemperaturbeständiger - nicht silikonverseuchend wirkender - Siliconharze mit temperaturbeständigen Pigmenten. Wechselwirkungen mit anderen Produkten können nicht ausgeschlossen werden.

Im Gegensatz zu konventionellen temperaturbeständigen Systemen findet die Vernetzung des Filmes bei Raumtemperatur statt. Neben der bei Raumtemperatur erreichbaren Oberflächenhärte, sind hiermit beschichtete Oberflächen schon im Erstbetrieb praktisch rauch- und geruchsfrei.

Dadurch wird dem gestiegenen Umwelt- und Gesundheitsbewusstsein des Endverbrauchers Rechnung getragen. Ein weiterer Vorteil liegt in der starken Reduzierung der Lösemittel, wodurch es zu einer Verringerung der Lösemittlemission bei der Verarbeitung kommt.

senotherm®-UHT 600 ist in verschiedensten Farbtönen und Effekten, auch in Buntfarbtönen und Metallics, verfügbar.

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Kamine, Heizeinsätze, Ofenrohre, Ofenzubehör und sonstige thermisch hochbeanspruchte Geräte und Anlagen.

### ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Aufbau</b>	: <b>Einschichtig</b>
<b>Trägermaterial</b>	: <b>Stahl, Stahlguss, Aluminium, Aluminiumguss; Trägermaterialien sind auf Eignung zu prüfen</b>
<b>Vorbehandlung</b>	: <b>Der Untergrund muss frei von Fett, Korrosion und sonstigen Verunreinigungen sein. Entfettung; Sandstrahlung</b>
<b>Auftragsverfahren</b>	: <b>Konventionelles, luftzerstäubendes und ESTA-Spritzen möglich; andere Auftragsverfahren sind nach spezifischer Prüfung möglich!</b> <b>Vorsicht: Vorratsbehälter und Gebinde müssen ständig verschlossen sein um ein Antrocknen zu verhindern, da die getrockneten Bestandteile nicht mehr einrührbar sind.</b>
<b>Trocknung</b>	: <b>Griffest nach ca. 1-2 Stunden bei Raumtemperatur 20°C und 25 µm Trockenfilmdicke. Das Beschichtungsmaterial reagiert schon bei Raumtemperatur vollständig aus.</b> <b>Da bei der Trocknung Methylalkohol abgespalten wird, ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen!</b> <b>Die vollen mechanischen Festigkeiten und Eigenschaften werden nach einer Reaktionszeit von ca. 7 Tagen erreicht.</b> <b>Unter 10 °C erfolgt keine ausreichende Durchtrocknung!</b>
<b>Empf. Schichtdicke</b>	: <b>25 ± 5 µm</b>
<b>Lagerfähigkeit</b>	: <b>Mindestens 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden.</b> <b>Das Material ist vor Hitze und Frost zu schützen, die Lagertemperatur sollte zwischen +5 und +35 °C betragen.</b>

Detaillierte Informationen zu den einzelnen Produkten dieser Reihe entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern, den technischen Datenblättern sowie den "VERARBEITUNGSHINWEISEN für senotherm® – UHT- 600 Serie - 1155 -".

01.06.2016/hh

Diese Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt. Sie entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Die Applikationsapparatur und Applikationstechnik liegen außerhalb unseres Einflusses. Die Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich.

Seite 1 / 1  
1155-10.docx