

Technische Informationen

senotherm[®]-UHT-Hydro



Produktreihe:
3590

Wässrige, lufttrocknende 2K-Beschichtung mit einer Temperaturbeständigkeit bis über 600 °C.

PRODUKT BESCHREIBUNG

senotherm[®]-UHT-Hydro Lacke der Reihe -3590- sind Beschichtungen auf Basis hochtemperaturbeständiger - nicht silikonverseuchend wirkender - Siliconharze mit temperaturbeständigen Pigmenten. Wechselwirkungen mit anderen Produkten können nicht ausgeschlossen werden.

Das System besteht aus dem Stammlack der Serie 3590 und dem Härter 19-3591-705520. Das Mischungsverhältnis (nach Gewicht) ist 100 Teile Stammlack zu 33 Teilen Härter.

Um die einzigartigen Eigenschaften dieses Systems zu erzielen, ist es notwendig das Material vor Applikation reifen zu lassen. Entscheidende Parameter für den Reifungsprozess sind Scherkräfte, Temperatur und Zeit. Das Gemisch aus Lack und Härter muss mit einem geeigneten Rührer 45min lang mit ca. 2000 U/min gerührt werden. Da sich das Material während dieses Prozesses aufheizt wird vor der Verarbeitung ein Abkühlen über Nacht empfohlen.

Im Gegensatz zu konventionellen temperaturbeständigen Systemen findet die Vernetzung des Filmes bei Raumtemperatur statt. Neben der bei Raumtemperatur erreichbaren Oberflächenhärte, sind hiermit beschichtete Oberflächen schon im Erstbetrieb praktisch rauch- und geruchsfrei.

Dadurch wird auch dem gestiegenen Umwelt- und Gesundheitsbewusstsein des Endverbrauchers Rechnung getragen.

senotherm[®]-UHT Hydro ist in verschiedensten Farbtönen und Effekten, auch in Buntfarbtönen und Metallics, verfügbar.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Öfen, Kamine, Heizeinsätze, Ofenrohre, Ofenzubehör und sonstige thermisch hochbeanspruchte Geräte und Anlagen.

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

Aufbau	: Einschichtig - Das getrocknete Material ist nicht mit sich selbst überlackierbar.
Trägermaterial	: Stahl, Gusseisen; Trägermaterialien sind auf Eignung zu prüfen
Vorbehandlung	: Der Untergrund muss frei von Fett, Korrosion und sonstigen Verunreinigungen sein. Entfettung und Sandstrahlung
Auftragsverfahren	: Konventionelles, luftzerstäubendes Spritzen Vorsicht: Vorratsbehälter und Gebinde müssen ständig verschlossen sein um ein Antrocknen zu verhindern, da die getrockneten Bestandteile nicht mehr einrührbar sind.
Trocknung	: Griffest nach ca. 30 min. bei Raumtemperatur 20°C und 25 µm Trockenfilmdicke. Das Beschichtungsmaterial reagiert schon bei Raumtemperatur vollständig aus. Da bei der Trocknung Methylalkohol abgespalten wird, ist für eine ausreichende Belüftung zu sorgen! Die vollen mechanischen Festigkeiten und Eigenschaften werden nach einer Reaktionszeit von ca. 7 Tagen erreicht. Unter 10 °C erfolgt keine ausreichende Durchtrocknung!
Empf. Schichtdicke	: 25 ± 5 µm

Technische Informationen

senotherm[®]-UHT-Hydro



Produktreihe:
3590

Topfzeit	: Unter Standardbedingungen beträgt die Topfzeit 48 Stunden, durch Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 20° C kann die Topfzeit verlängert werden. Temperaturen über 20° C sowie verschiedene wechselnde Bedingungen können die Topfzeit jedoch auch verkürzen.
Lagerfähigkeit	: Mindestens 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden. Das Material ist vor Hitze und Frost zu schützen, die Lagertemperatur sollte zwischen +5 und +35 °C betragen.

01.06.2016/BaF

Diese Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt. Sie entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Die Applikationsapparatur und Applikationstechnik liegen außerhalb unseres Einflusses. Die Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich.